

FEATURES

- Mourir plus longtemps et frapper la vie
- Conçu pour les aciers à très haute résistance (HSS/UHSS) et les opérations intensives
- Fournit une barrière chimique qui ne s'efface pas lors du fonctionnement de la presse.
- Aucun nettoyage n'est nécessaire avant le soudage.
- Excellente protection contre la rouille
- Réduit les déchets
- Améliore la qualité des pièces
- Élimine les rayures et les craquelures
- Ne s'accumulera pas sur les matrices
- un environnement de travail plus propre et plus sûr

APPLICATIONS

- Applications d'emboutissage intensif et extrême, notamment :
- Excellent pour tous les composants de forte épaisseur
- Perforation de trous dans l'acier inoxydable, l'acier ultra-rapide, etc.
- Longerons de châssis UHSS
- Veuillez nous contacter pour obtenir des conseils sur des applications spécifiques.



INSTRUCTIONS

Diluer le lubrifiant Metal Mates HDP-HSS avec de l'eau selon l'application souhaitée. Ajouter l'eau lentement au lubrifiant tout en mélangeant. La qualité de l'eau améliore les performances de tous les lubrifiants diluables à l'eau.

MANUTENTION

Utiliser l'équipement de protection approprié. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Éviter tout contact avec les yeux, la peau et les vêtements. Tenir à l'écart des sources de chaleur extrême. Bien refermer le récipient après usage.

STOCKAGE

Conservé à l'écart de toute source de chaleur extrême, de flamme ou d'inflammation. Une surpression peut se produire en cas d'exposition à la chaleur ou de variation de température. Relâcher la pression en ouvrant lentement le récipient.

ÉLIMINATION

Absorber avec un matériau approprié et suivre les instructions figurant sur la fiche de données de sécurité. Éliminer conformément aux lois et règlements locaux, provinciaux, étatiques et fédéraux.

PROPERTIES

Aspect / État physique	Variable
Odeur	Bénin
valeur du pH	7,4-8,6 à 10 %
Densité relative	1.02
Point d'éclair	>200F (>93C)
Point d'ébullition / Plage	212F (100°C)
Pression de vapeur	<1
Densité de vapeur	Plus lourd que l'air
Avertissement relatif à la proposition 65	Non
Chlore total	Y
Lectures du réfractomètre	6-10 RI
Rapport de dilution	Dilution typique : 3:1 à 6:1 (33-17 %)
Temps sec	< 2 minutes ; *Le temps de séchage peut varier selon l'épaisseur du film

AVAILABLE PRODUCTS

Part No.	Contenu net	Type de conteneur	Unités/Caisse	Couleur
MM3303	55 gal	drum	1	creamy tan
MM3306	330 gal	tote	1	creamy tan