



LPS® DETEX® FoodLube® Penetrating Oil



FEATURES

- Le pénétrant NSF H1 peut être utilisé partout dans un établissement où un contact alimentaire accidentel est possible.
- Pénètre la rouille, le tartre, la graisse, la saleté et les résidus pour libérer rapidement les pièces grippées, réduisant ainsi les temps d'arrêt liés au démontage des équipements.
- Sa formule entièrement synthétique déplace l'eau pour prévenir toute attaque corrosive.
- Laisse un film protecteur pour prévenir la corrosion à court terme.
- Emballages détectables par métal et rayons X

APPLICATIONS

- Roulettes
- Chaînes
- Convoyeurs
- Équipement de remplissage
- Étagères alimentaires
- Chariots de service alimentaire
- Trancheuses

SPECIFICATIONS AND APPROVALS

- Règlement de la FDA 21 CFR 178.3570 relatif au contact accidentel avec les aliments
- Produit halal certifié #HP-6516-CH
- Certifié casher
- NSF International, H1 (Aérosol)

PROPERTIES

Aspect / État physique	Gaz.
Odeur	Caractéristiques.
Couleur	Clair
Point de fusion/congélation	Pas disponible.
Point d'ébullition / Plage	> 338 °F (> 170 °C)
Point d'éclair	140 °F (60 °C) TCC
Taux d'évaporation	Pas disponible.
Inflammabilité	Gaz inflammable.
Pression de vapeur	<1 mm Hg à 20 °C
Densité de vapeur	>1
Densité	Pas disponible.
Solubilité dans l'eau	Pas disponible.
Coefficient de partition	<1
Température d'auto-allumage	> 392 °F (> 200 °C)
Viscosité	< 14 cSt à 25 °C
Propriétés explosives	Non explosif.
Pourcentage de matières volatiles	20 à 30%
Densité relative	0,80 - 0,87 à 20 °C
Contenu en COV	Aérosol : 24 % conformément à la réglementation américaine sur les produits de consommation (États et gouvernement fédéral) ; Vrac : 24,5 % conformément à la réglementation américaine sur les produits de consommation (États et gouvernement fédéral).
Propergol	dioxyde de carbone
Plage de température	-58°F à 248°F (-50°C à 120°C)
Charge de soudage à 4 billes	Non établi
Force diélectrique	49 kV

INSTRUCTIONS

Bien agiter l'aérosol avant utilisation. Tenir l'aérosol verticalement et vaporiser à 15-30 cm de la surface, en recouvrant entièrement les composants, en insistant particulièrement sur les zones de contact grippées. Dans les cas les plus tenaces, une seconde application après quelques minutes peut faciliter le dégrillage. Utiliser uniquement dans un endroit bien ventilé et ne pas appliquer sur des surfaces très chaudes.

MANUTENTION

DANGER : Aérosol extrêmement inflammable. Récipient sous pression : peut éclater sous l'effet de la chaleur. Contient du gaz sous pression ; peut exploser sous l'effet de la chaleur. Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires. Tenir à l'écart de la chaleur, des étincelles, des flammes nues et des surfaces chaudes. Ne pas fumer. Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou toute autre source d'inflammation. Ne pas percer ni brûler, même après usage. En cas d'ingestion : appeler immédiatement un centre antipoison ou un médecin. NE PAS faire vomir. Protéger du rayonnement solaire.

STOCKAGE

Conservé dans un endroit bien ventilé. Ne pas exposer à des températures supérieures à 50 °C/122 °F. Conservé sous clé.

ÉLIMINATION

Éliminer le contenu/récipient conformément aux réglementations locales/régionales/nationales/internationales.

AVAILABLE PRODUCTS

Part No.	Contenu net	Type de conteneur	Unités/Caisse	Poids approximatif de l'étui
57316	11 wt oz/312 g/357mL	aerosol	12	12 lbs

METAL DETECTION DETAILS

1. Detection limits for a particular machine depend on a variety of factors including line speed, contaminant placement and orientation, iron fortification (i.e.; flour), wet mode vs. dry mode, fragment size, aperture size, etc. It is the responsibility of the end- user to determine the detection limits of the appropriate DETEX® component for the individual line set up and for the particular food product being inspected.
2. Metal and X-ray detection limits for plastic components (above) are based on whole components. Partial plastic and scouring pad components may not be detectable due to detector limitations, partial component size, malfunctioning equipment and/or the type of food product undergoing processing. Scouring pad not X-ray detectable.
3. ITW Pro Brands recommends that all components be tested prior to implementation (separately and included in the processed food product) and/or consult your specific metal detector equipment manufacturer directly.
4. Product shelf life, warranty, and material safety data sheets are available at www.itwprobrands.com. ITW Pro Brands is not responsible for use of this product inconsistent with its instructions and warnings.
5. ITW Pro Brands is not responsible for failure to detect components due to detector limitations and/or detector malfunctions. Refer to the metal detector manufacturer's design limitations, instructions, and warnings regarding the use, limitations, and proper maintenance of the equipment.



CONTACT YOUR ITW PRO BRANDS REPRESENTATIVE TODAY!

800.241.8334 | www.itwprobrands.com

LPS®, SCRUBS®, DYKEM®, Accu-Lube®, DYMON®, Spray Nine®, and Cedar® are registered trademarks and Rustlick™, Diamondkote™, and MetalMates™ are trademarks of Illinois Tool Works • All Rights Reserved