



LPS® DETEX® FoodLube® Sugar Dissolving Fluid



FEATURES

- Le lubrifiant NSF H1 peut être utilisé partout dans un établissement où un contact alimentaire accidentel est possible.
- Élimine efficacement les résidus à base de sucre pour maintenir les équipements de production alimentaire et de boissons en parfait état de fonctionnement.
- L'agent de démoulage facilite le nettoyage ultérieur des saletés collantes.
- Assure une protection anticorrosion à court terme sur les surfaces métalliques exposées.
- Emballages détectables par métal et rayons X

APPLICATIONS

- résidus de sucre dans les aliments pour animaux
- Chaînes sur équipement d'emballage flowpack
- Convoyeurs
- Outils de coupe ou lames
- Accumulation de sucre sur les fixations
- Lignes d'emballage du sucre
- Lignes de transformation du sucre
- Plaques de lestage

SPECIFICATIONS AND APPROVALS

- Produit halal certifié #HP-6516-CH
- Certifié casher
- NSF International, H1 (Aérosol)
- NSF International, H1 (en vrac)

PROPERTIES

Aspect / État physique	Aérosol : gaz, Vrac : liquide
Couleur	Clair, incolore
Odeur	Bénin
valeur du pH	9 - 10
Point d'ébullition / Plage	212 °F (> 100 °C)
Point d'éclair	Aérosol : -180,4 °F (-118,0 °C) ; réceptif fermé (propulseur) : > 302,0 °F (> 150,0 °C)
Taux d'évaporation	1
Pression de vapeur	Aérosol : <1 mm Hg à 20 °C, En vrac : ~ 18 mm Hg à 20 °C
Densité de vapeur	>1
Solubilité dans l'eau	Soluble.
Coefficient de partition	<1
Pourcentage de matières volatiles	Aérosol : >80 %, Vrac : 80,24 %
Propergol	Gaz de pétrole liquéfiés et adoucis (CAS n° 68476-86-8)
Contenu en COV	Aérosol : 4 %, Vrac : 0 % conformément à la réglementation américaine sur les produits de consommation (États et gouvernement fédéral).
Densité relative	1 - 1,1 à 20 °C
Plage de température	de 41°F à 203°F

INSTRUCTIONS

Aérosol : Bien agiter avant emploi. Tenir l'aérosol à 20-30 cm de la surface à traiter. Appliquer une couche fine et uniforme. Utiliser à température ambiante (21 °C) pour un résultat optimal. Pulvériser dans un endroit bien ventilé. Renouveler l'application si nécessaire. En vrac : Bien mélanger. Protéger du gel. En cas de congélation, laisser revenir à température ambiante et bien mélanger. Convient pour une application directe sur la surface à nettoyer. Peut être appliqué directement à l'aide du pistolet pulvérisateur, par trempage, au pinceau ou à l'aérosol.

MANUTENTION

Aérosol : ATTENTION : Aérosol inflammable. Contient du gaz sous pression ; peut exploser sous l'effet de la chaleur. Tenir à l'écart de la chaleur, des étincelles, des flammes nues et des surfaces chaudes. Ne pas fumer. Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou toute autre source d'inflammation. Réceptif sous pression : Ne pas percer ni brûler, même après usage. Se laver les mains après manipulation. En vrac : Ce produit n'est pas classé comme dangereux selon la norme de communication des dangers de l'OSHA (29 CFR 1910.1200). Respecter les bonnes pratiques d'hygiène industrielle. Se laver les mains après manipulation.

STOCKAGE

Aérosol : Conserver dans un endroit bien ventilé. Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à des températures supérieures à 50 °C/122 °F. Vrac : Conserver à l'écart des matières incompatibles.

ÉLIMINATION

Éliminer le contenu/réceptif conformément à la réglementation locale/régionale/nationale.

AVAILABLE PRODUCTS

Part No.		Contenu net	Type de conteneur	Unités/Caisse	Poids approximatif de l'étui
US	Canada				
57716		15 wt oz / 425 g / 427 mL	aerosol	12	18 lbs
57728	C57728	28 fl oz / 828 mL	trigger spray	12	27 lbs
57701	C57701	1 gal / 3.78 L	bottles	4	38 lbs

METAL DETECTION DETAILS

1. Detection limits for a particular machine depend on a variety of factors including line speed, contaminant placement and orientation, iron fortification (i.e.; flour), wet mode vs. dry mode, fragment size, aperture size, etc. It is the responsibility of the end- user to determine the detection limits of the appropriate DETEX® component for the individual line set up and for the particular food product being inspected.
2. Metal and X-ray detection limits for plastic components (above) are based on whole components. Partial plastic and scouring pad components may not be detectable due to detector limitations, partial component size, malfunctioning equipment and/or the type of food product undergoing processing. Scouring pad not X-ray detectable.
3. ITW Pro Brands recommends that all components be tested prior to implementation (separately and included in the processed food product) and/or consult your specific metal detector equipment manufacturer directly.
4. Product shelf life, warranty, and material safety data sheets are available at www.itwprobrands.com. ITW Pro Brands is not responsible for use of this product inconsistent with its instructions and warnings.
5. ITW Pro Brands is not responsible for failure to detect components due to detector limitations and/or detector malfunctions. Refer to the metal detector manufacturer's design limitations, instructions, and warnings regarding the use, limitations, and proper maintenance of the equipment.



CONTACT YOUR ITW PRO BRANDS REPRESENTATIVE TODAY!

800.241.8334 | www.itwprobrands.com

LPS®, SCRUBS®, DYKEM®, Accu-Lube®, DYMON®, Spray Nine®, and Cedar® are registered trademarks and Rustlick™, Diamondkote™, and MetalMates™ are trademarks of Illinois Tool Works • All Rights Reserved